



Lebens- und Futtermittelindustrie



Getriebeöl

- Einsatz in der Lebensmittelverarbeitenden Industrie
- auf PAG-Basis
- für Schneckengetriebe
- bei extremen Temperaturen
- bei hohen Belastungen

EINSATZGEBIETE

NEVASTANE SY wird in Schneckengetrieben, die unter schweren Bedingungen (hohe Belastungen, extreme Temperaturen und korrosive Atmosphäre) betrieben werden, eingesetzt und ist sehr gut zur Schmierung von Ofenketten und -bändern sowie zur Lagerschmierung bei hohen Temperaturen geeignet.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NSF-H1-registriert Nr.: 133737, 133738, 133739
DIN 51 517-3 CLP
DIN 51 502 PGLP
NF-ISO 6743-6 CKS/CKT

ANWENDUNGSVORTEILE

- sehr hoher Viskositätsindex
- niedriger Reibungskoeffizient
- hoher Verschleißschutz für NE-/FE-Reibpaarungen in Schneckengetrieben
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- verlängerte Lebensdauer des Öls
- exzellentes EP- und Verschleißschutzverhalten
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

ANWENDUNGSHINWEISE

Öle auf Basis von Polyalkylenglykol sind mit Mineral- und Syntheseölen (PAO) nicht verträglich.

Vor dem Einsatz muss die Verträglichkeit mit den Systemkomponenten wie Dichtungen und Lackierungen u. a. geprüft werden.



EIGENSCHAFTEN*

| Typische Kennwerte | Methode | Einheit | 220 | 320 | 460 |
|-----------------------|-------------|--------------------|-------|-------|-------|
| Dichte bei 15 °C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 1.057 | 1.062 | 1.067 |
| Viskosität bei 40 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 220 | 320 | 460 |
| Viskosität bei 100 °C | ASTM D 445 | mm ² /s | 41,9 | 60,6 | 83 |
| Viskositätsindex | ASTM D 2270 | | 242 | 252 | 262 |
| Flammpunkt | ASTM D 92 | °C | > 240 | > 275 | > 240 |
| Pourpoint | ASTM D 97 | °C | - 39 | - 35 | - 30 |
| FZG (A/8,3/90) | DIN 51354-2 | Stufe | > 12 | > 12 | > 12 |
| VKA Load-Wear-Index | ASTM D 2596 | kgf | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| VKA Verschleiß | DIN 51350-5 | mm | 0,33 | 0,33 | 0,33 |

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.